

РОССИЯ  
ООО «ЭЛИНОКС»



ПЕЧЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ДЛЯ ПИЦЦЫ  
ПЭП-\_\_\_

ПАСПОРТ  
И  
руководство по эксплуатации

**EAC**

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Печь электрическая для пиццы предназначена для выпечки пиццы и хлебобулочных изделий, требующих высокой температуры приготовления, на предприятиях общественного питания самостоятельно или в составе технологической линии.

Печь изготавливается в климатическом исполнении УХЛ 4 по ГОСТ15150.

Декларация соответствия ТС RU Д-RU.АЛ16.В.23474 срок действия с 20.11.2013 г. по 19.11.2018 г.

Сертификат соответствия ТС RU С-RU.МХ11.В.00080 срок действия с 11.11.2014 г. по 10.11.2019 г.

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии требованиям ИСО 9001:2008. Регистрационный номер сертификата 73 100 3466, действителен до 28.09.2018 г.

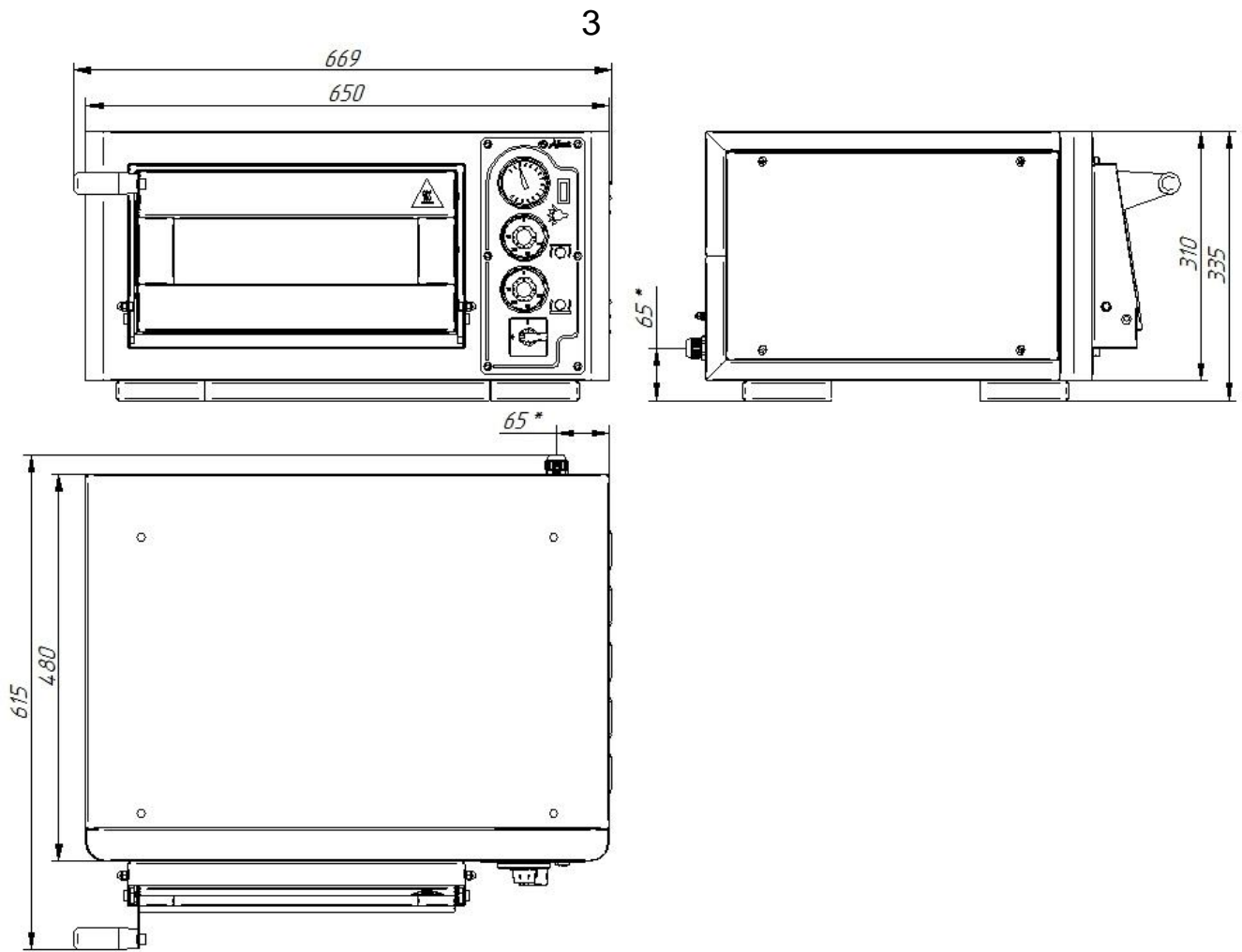


Рис. 1. Общий вид ПЭП-1.

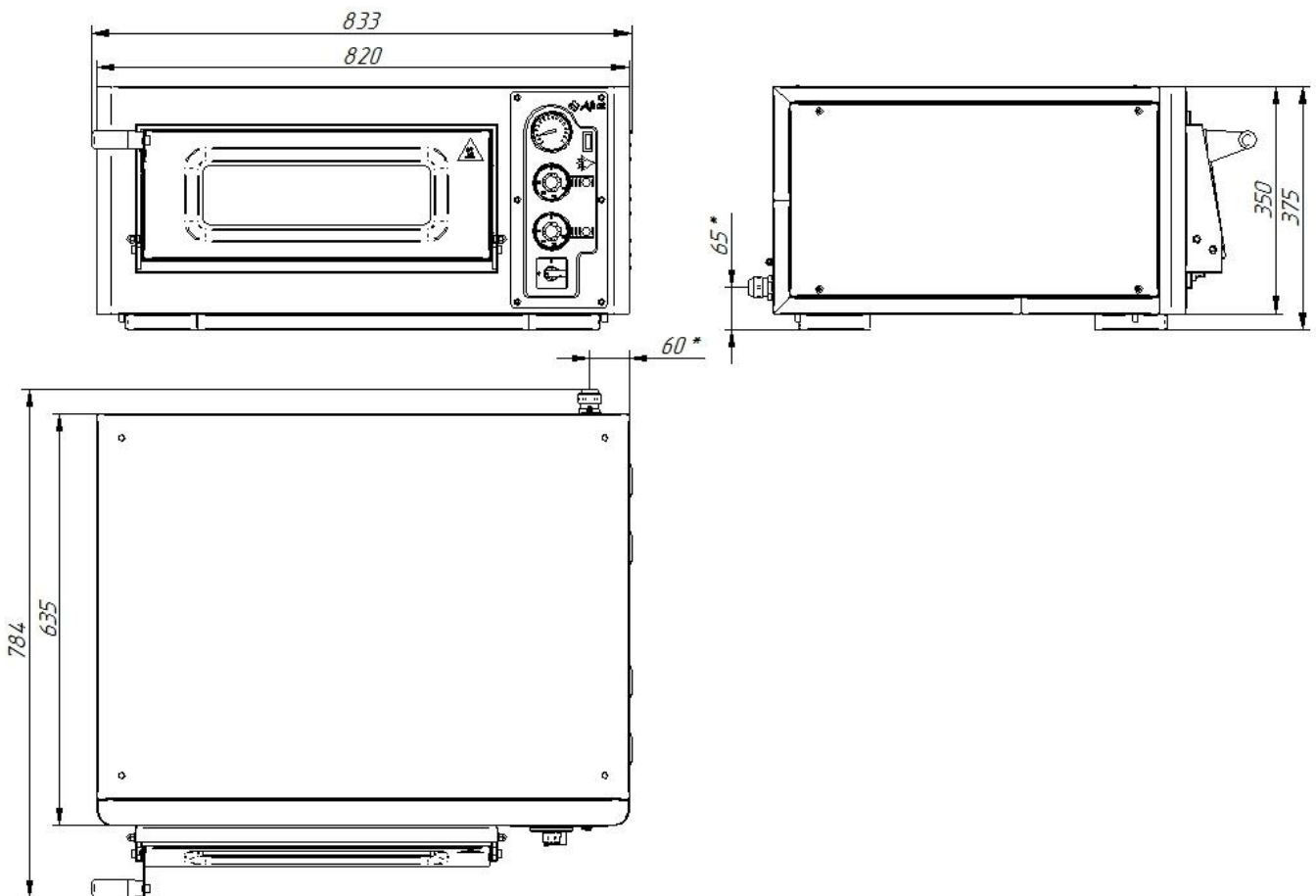


Рис. 2. Общий вид ПЭП-2.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

| Наименование параметра  | Величина параметра            |                               |
|---|-------------------------------|-------------------------------|
|   | ПЭП-1                         | ПЭП-2                         |
| 1. Номинальная потребляемая мощность печи, кВт  | 2,64                          | 4,84                          |
| 2. Номинальное напряжение, В  | 230                           |                               |
| 3. Род тока   | однофазный, переменный        |                               |
| 4. Частота тока, Гц   | 50                            |                               |
| 5. Количество секций печи   | 1                             |                               |
| 6. Внутренние размеры камеры, мм,<br>- длина<br>- ширина<br>- высота (рабочая высота до кронштейнов ТЭНа)         | 370<br>401<br>148 (125)       | 516<br>546<br>148 (125)       |
| 7. Площадь пода одной секции, м <sup>2</sup>  | 0,133                         | 0,26                          |
| 8. Количество переключателей, шт.   | 1                             |                               |
| 9. Количество стрелочных термометров, шт.   | 1                             |                               |
| 10. Диапазон регулирования температуры печи, °С   | 20...450                      |                               |
| 11. Время разогрева печи до рабочей температуры 300°С, мин, не более  | 25                            | 30                            |
| 12. Количество ТЭНов, шт.   | 2                             |                               |
| 13. Потребляемая мощность ТЭНов одной секции, кВт:<br>- верхних<br>- нижних                                       | 1,3<br>1,3                    | 2,4<br>2,4                    |
| 14. Количество лампы освещения, шт.   | 1                             |                               |
| 15. Потребляемая мощность ламп освещения, кВт   | 0,04                          |                               |
| 16. Количество терморегуляторов, шт.  | 2                             |                               |
| 17. Количество термовыключателей, шт.   | 1                             |                               |
| 18. Температура срабатывания термовыключателя, °С   | 500 <sup>-14</sup>            |                               |
| 19. Габаритные размеры, мм, не более<br>длина/длина с ручкой<br>ширина/ширина с ручкой<br>высота/высота с опорами | 650/669<br>480/615<br>310/335 | 820/833<br>635/784<br>350/375 |
| 20. Масса, кг, не более   | 36                            | 55                            |
| 21. Срок службы, лет  | 7                             |                               |

## 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

| Наименование                             | Количество, шт. |
|--|-----------------|
| 1. Печь для пиццы                        | 1               |
| 2. Упаковка                              | 1               |
| 3. Паспорт и руководство по эксплуатации | 1               |

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Печь для пиццы состоит из жарочной камеры, установленной в корпусе, и панели управления.

Камера состоит из оцинкованного короба, жаропрочной плиты (далее «Под»), ТЭНов - верхнего и нижнего.

Камера с наружной стороны обложена базальтовым теплоизоляционным материалом, снабжена двумя терморегуляторами для автоматического регулирования температуры внутри, аварийным термовыключателем и лампой освещения. Значение рабочей температуры нагрева отображается на стрелочном термометре.

Сетевой выключатель, ручки терморегуляторов, светосигнальная арматура, стрелочный термометр, выключатель освещения духовки размещены на панели управления, находящейся с правой стороны печи.

Рабочая камера имеет дверь из эмалированной стали со смотровым окном из термостойкого стекла. В рабочей камере установлен светильник внутренней подсветки. Для замены лампы необходимо отвернуть четыре винта, снять боковую стенку и открутить два винта крепления кронштейна светильника.

Аварийный термовыключатель служит для отключения ТЭНов при достижении температуры в духовке 500°C. Для восстановления работы печи необходимо выявить и устранить причину срабатывания аварийного термовыключателя и нажать на кнопку аварийного термовыключателя. Аварийный термовыключатель расположен за правой боковой стенкой корпуса печи. Для доступа к нему необходимо отвернуть четыре винта и снять боковую стенку.

Сигнальные лампы показывают наличие напряжения на ТЭНах и сигнализируют о готовности к работе.

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

К обслуживанию печи допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации оборудования и ознакомившиеся с настоящим руководством по эксплуатации.

***ВНИМАНИЕ!*** Изделие не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, психическими или умственными способностями, или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании изделия лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под присмотром для недопущения игры с изделием.

При работе с печью соблюдайте следующие правила безопасности:

- перед санитарной обработкой регуляторы печи установите в положение «0» и отключите печь от электросети, отключив автоматический выключатель стационарной электропроводки;
- при работе печи дверь открывать только за ручку, во избежание ожога оператора;
- при обнаружении неисправностей вызовите электромеханика;
- включайте печь только после устранения неисправностей;

***ВНИМАНИЕ!*** При открытии дверки соблюдайте осторожность: сначала приоткройте дверку, выпустите горячий воздух из духовки.

**Категорически запрещается:**

- производить чистку и устранять неисправности при работе печи;
- работа без заземления;
- работа без внешней защиты от поражения электрическим током;
- брызгать (лить) воду на стекло двери во избежание термического шока;
- длительная работа печи (более 0,5 часа) при максимальной температуре без загрузки.

**ВНИМАНИЕ!** Для очистки наружной части печи и внутренней части камеры не допускается применять водяную струю.

**ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

- по пожарной безопасности печь должна соответствовать ГОСТ 12.1.004;
- не допускается использование печи в пожароопасных и взрывоопасных зонах;
  - не допускается установка печи ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов; при установке печи ближе 1 м от кухонной мебели, перегородок или стен рекомендуется, чтобы они были изготовлены из негорючих материалов или покрыты негорючим теплоизоляционным материалом. Особое внимание при такой установке уделить соблюдению мер противопожарной безопасности;
  - при монтаже печи должна быть установлена коммутационная защитная аппаратура, гарантирующая от пожароопасных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения;
  - подключение печи к электросети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть;
  - кабель к печи должен подводиться с электрического шкафа управления через автоматический выключатель с комбинированной защитой, реагирующий на номинальный рабочий ток 25А и ток утечки 30мА.

**6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

Распаковку, установку и испытание печи должны производить специалисты по монтажу и ремонту оборудования для предприятий общественного питания и торговли. После занесения печи с отрицательной температуры в помещение необходимо выдержать печь при комнатной температуре в течении 6 часов.

Установку печи проводить в следующем порядке:

- после проверки состояния упаковки следует распаковать печь, провести внешний осмотр и проверить комплектность в соответствии с комплектностью поставки;
- перед установкой печи на предусмотренное место необходимо снять защитную пленку со всех поверхностей. Печь следует разместить в хорошо проветриваемом помещении, если имеется возможность, то под воздухоочистительным зонтом. Учитывая вид печи, ее можно размещать отдельно или вместе с другим кухонным оборудованием;
  - допускается установка печи на расстоянии не ближе 100 мм от стены;
  - подключение печи к электросети должно быть выполнено согласно действующим нормативам. Электроподключение производится только уполномочен-

ной специализированной службой с учетом маркировок на табличке с надписями и в соответствии со схемой электрической принципиальной.

- монтаж и подключение должны быть произведены так, чтобы установленная и подключенная печь ограничивала доступ к токопроводящим частям без применения инструментов;
- установить печь на соответствующее место;
- надежно заземлить печь, подсоединив заземляющий проводник к заземляющему зажиму. Заземляющий проводник должен быть в кабеле питания;
- провести ревизию соединительных устройств электрических цепей печи (винтовых и без винтовых зажимов); при выявлении ослабления необходимо подтянуть или подогнуть до нормального контактного давления;
- переставить ручку дверки из транспортировочного положения в рабочее (см. рис.1, 2).

Номинальное поперечное сечение кабелей питания не должны быть меньше значений, указанных в таблице 3.

Таблица 3

| Изделие      | Обозначение шнура (марка, число и номинальное сечение жил) |
|--------------|--|
| ПЭП-1, ПЭП-2 | типа КГН 3х2,5   |

Питающие шнуры должны быть выполнены в виде гибкого кабеля с маслостойкой оболочкой не легче, чем обычный полихлорпрен, или шнура с другой эквивалентной синтетической эластичной оболочкой типа ПРМ по ГОСТ 7399.

Питающее напряжение сети должно быть в пределах от минус 10% до плюс 10% от номинального при допустимом изменении частоты тока по ГОСТ 13109.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Если в вашем регионе перепады питающего напряжения сети превышают указанные, рекомендуются изделие подключать к сети через монитор напряжения или стабилизатор напряжения. В противном случае изделие может выйти из строя, и гарантийные обязательства при этом не действуют.

Автоматический выключатель в стационарной проводке должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания печи и должен быть подключен непосредственно к зажимам питания и иметь зазор между контактами не менее 3 мм во всех полюсах.

После монтажа перед пуском в эксплуатацию необходимо просушить ТЭНы в течении 1,5...2 часов, для чего установить терморегуляторы на температуру 100°C; после просушки проверить ток утечки. Ток утечки должен быть не более 1 мА на 1 кВт номинальной потребляемой мощности. Проверить цепи заземления.

Для выравнивания потенциалов при установке печи в технологическую линию предусмотрен зажим, обозначенный знаком  $\nabla$  - эквипотенциальность (на задней стенке печи).

Эквипотенциальный провод должен быть сечением не менее 10 мм<sup>2</sup>.

Конструкцией изделия предусмотрена возможность установки печей друг на друга в 2 или 3 яруса. Для этого с верхней стенки печей нижнего и среднего ярусов необходимо снять четыре заглушки черного цвета, а с печей среднего и верхнего ярусов открутить четыре опоры угловые и опору центральную. Затем, совместив отверстия в крыше печи нижнего яруса и шпильки печи верхнего яруса, установить их друг на друга.

## 7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед приготовлением пищи камеру необходимо прогреть. Для этого ручки терморегуляторов установить на температуру 150...180°C. По достижении установленной температуры терморегулятор отключает нагреватели, о чем свидетельствует первое отключение сигнальной лампы. После этого допускается дальнейшее увеличение температуры до требуемого уровня. Для максимально быстрого разогрева камеры необходимо выставить терморегуляторы верхних и нижних ТЭНов в максимальное положение 450°C. При достижении рабочей температуры 300°C, перевести терморегуляторы верхних и нижних ТЭНов в положение 300°C. Допускается укладывать полуфабрикаты как на самом поде, так и при помощи противней. При приготовлении пищи необходимо уточнить рекомендуемую температуру и при последующем приготовлении терморегулятор можно установить на более высокую или низкую температуру, если качество первого было неудовлетворительным.

Для очистки пода от ввевшихся остатков пищи необходимо прокалить его в течении 2...3 мин при температуре 450°C (пиролиз).

После окончания работы, установить ручки терморегуляторов в нулевое положение, отключите печь от электросети, выключив автоматический выключатель в стационарной электропроводке. Смести остатки пищи после остывания печи.

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по электробезопасности не ниже третьей.

В процессе эксплуатации печи необходимо выполнить следующие виды работ в системе технического обслуживания и ремонта:

ТО - регламентированное техническое обслуживание - комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности печи;

ТР - текущий ремонт - ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности печи и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность технического обслуживания и ремонтов:

- техническое обслуживание (ТО) проводится 1 раз в месяц;
- текущий ремонт (ТР) – при необходимости.

При техническом обслуживании печи требуется проделать следующие работы:

- выявите неисправность печи путем опроса обслуживающего персонала;
- подтяните при необходимости крепление датчиков-реле температуры, сигнальной арматуры, двери, облицовок;
- проверить линии заземления;
- проверить цепи заземления самой печи (то есть от зажима заземления до доступных металлических частей - сопротивление должно быть не более 0,1 Ом);
- подтяните и зачистите при необходимости контактные соединения токоведущих частей печи.



Перед проведением ТО и ТР, отключите печь от электросети выключив автоматический выключатель в стационарной электропроводке и повесьте плакат «Не включать - работают люди».

При ТР проводятся все работы, предусмотренные при ТО и ремонт или замена отдельных частей.

После окончания ТО и ТР необходимо внести запись в таблицу 5.

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

| Наименование неисправности                                     | Вероятная причина   | Способ устранения   |
|--|---|---|
| Печь не нагревается, терморегуляторы включены, лампы не горят. | Отсутствует напряжение в сети.<br>Подгорели концы проводов на вводных клеммах шин.<br>Не исправен терморегулятор.<br>Сработал аварийный термовыключатель. | Подать напряжение.<br>Заменить неисправные провода.<br>Заменить терморегулятор.<br>Включить аварийный термовыключатель (для этого снять правую крышку ) |
| Печь нагревается слабо.  | Не исправен один из терморегуляторов или реле<br>Не исправны ТЭНы.  | Заменить терморегулятор или реле.<br>Заменить ТЭНы.   |
| Не горит одна или все сигнальные лампы.                        | Не исправны лампы.<br>Обрыв проводов коммутации сигнальной арматуры.  | Заменить лампы.<br>Устранить обрыв проводов.  |
| Самопроизвольное открывание двери печи                         | Печь установлена не в горизонтальном положении  | Установить в горизонтальном положении   |

## 10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Печь электрическая для пиццы ПЭП-\_\_\_\_\_, заводской номер \_\_\_\_\_, изготовленная на ООО «ЭЛИНОКС», соответствует ТУ 28.93.15-009-01330768-2010 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_  
личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

## 11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Печь электрическая для пиццы ПЭП-\_\_\_\_\_, подвергнута на ООО «ЭЛИНОКС» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации \_\_\_\_\_

Наименование и марка консерванта \_\_\_\_\_

Консервацию произвел \_\_\_\_\_  
(подпись)

Изделие после консервации принял \_\_\_\_\_  
(подпись)

## 12. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Печь электрическая для пиццы ПЭП-\_\_\_\_\_ упакована на ООО «ЭЛИНОКС» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки \_\_\_\_\_ М.П.

Упаковку произвел \_\_\_\_\_  
(подпись)

Изделие после упаковки принял \_\_\_\_\_  
(подпись)

## 13. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации печи - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей печи, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда печь вышла из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте.

Время нахождения печи в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектную печь.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-

изготовителю печи для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера печи, даты изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копии удостоверения механика, обслуживающего печь.

Сдача в эксплуатацию смонтированной печи оформляется по установленной форме.

#### **14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ**

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996 г. с изменениями и дополнениями от 2 июня 1993 г., 9.01.1996 N 2-ФЗ., 17.12.1999 г. N 212-ФЗ, 30.12.2001 N 196-ФЗ, 22.08.2004 N 122-ФЗ, от 02.11.2004 N 127-ФЗ, от 21.12.2004 N 171-ФЗ, от 27.07.2006 N 140-ФЗ, от 16.10.2006 N 160-ФЗ, от 25.11.2006 N 193-ФЗ, от 25.10.2007 N 234-ФЗ, от 23.07.2008 N 160-ФЗ, от 03.06.2009 N 121-ФЗ, от 23.11.2009 N 261-ФЗ, от 27.06.2011 N 162-ФЗ, от 18.07.2011 N 242-ФЗ, от 25.06.2012 N 93-ФЗ, от 28.07.2012 N 133-ФЗ, от 02.07.2013 N 185-ФЗ, от 21.12.2013 N 363-ФЗ, от 05.05.2014 N 112-ФЗ, от 13.07.2015 N 233-ФЗ, от 03.07.2016 N 265-ФЗ, а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» с изменениями и дополнениями от 20.10.1998 N 1222, от 02.10.1999 N 1104, от 06.02.2002 N 81 (ред. 23.05.2006), от 12.07.2003 N 421, от 01.02.2005 N 49, от 08.02.2006 N 80, от 15.12.2006 N 770, от 27.03.2007 N 185, от 27.01.2009 N 50, от 21.08.2012 N 842, от 04.10.2012 N 1007, от 05.01.2015 N 6, от 19.09.2015 N 994, от 23.12.2015 N 1406), от 27.05.2016 N 471, от 22.06.2016 N 568, от 23.12.2016 N 1465.

Рекламации направлять по адресу: **Чувашская Республика, г. Чебоксары,  
Базовый проезд, 17.  
Тел./факс: (8352) 56-06-26, 56-06-85.**

## 15. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке печи на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части печи по материалам, из которых они изготовлены.

## 16. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Хранение печи должно осуществляться в транспортной таре предприятия изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35°С. Срок хранения не более 12 месяцев.

При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец печи обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

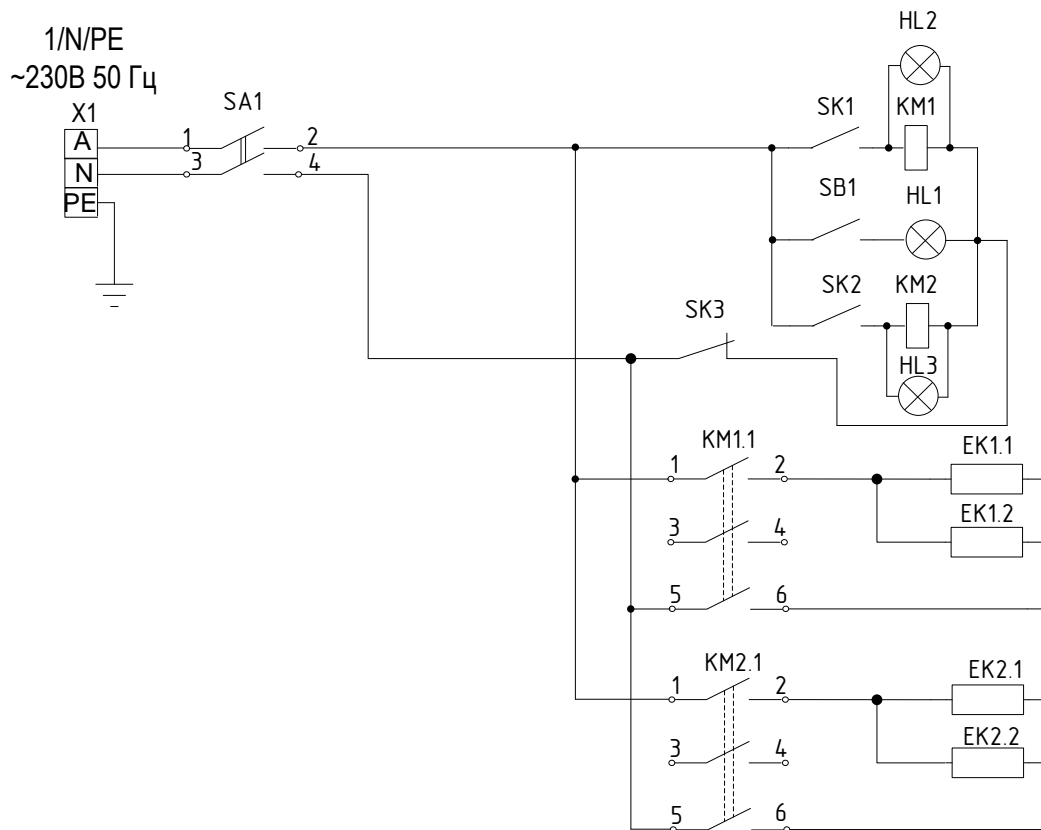
Упакованную печь следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозок на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 8 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка изделия из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

***ВНИМАНИЕ!*** Допускается складирование упакованных печей ПЭП-2 по высоте в три яруса для хранения.

Рис.3 Схема электрическая принципиальная ПЭП-1



| Поз. Обозн. | Наименование                         | Кол. | Примечание |
|-------------|--------------------------------------|------|------------|
| SA1         | Переключатель SE323004R              | 1    |            |
| HL1         | Лампа освещения E27 40W              | 1    |            |
| HL2, HL3    | Светосигнальная арматура             | 2    |            |
| KM1, KM2    | Пускатель NC1-2510                   | 2    |            |
| SK1, SK2    | Термостат EGO 55.13082.080           | 2    |            |
| SK3         | Термовыключатель EGO 55.13582.030    | 1    |            |
| SB1         | Переключатель CS 789                 | 1    |            |
| EK1, EK2    | ТЭН ВЗ-181/190-7,5-6,5/2,4 4Т220     | 2    |            |
| X1          | Колодка клеммная 5 зажимная КБ-63(3) | 1    |            |

Допускается замена элементов, не ухудшающие технические характеристики изделия

**Рис.4** Схема электрическая принципиальная ПЭП-2

## 17. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА В ПЕРИОД ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 5

| Дата | Вид<br>технического<br>обслуживания | Краткое<br>содержание<br>выполненных<br>работ | Наименование<br>предприятия,<br>выполнившего<br>техническое<br>обслуживание | Должность, фамилия и подпись |                        |
|------|-------------------------------------|---|---|------------------------------|------------------------|
|      |                                     |   |   | выполнившего<br>работу       | проверившего<br>работу |
|      |                                     |   |   |                              |                        |





**ПРИЛОЖЕНИЕ А****ООО «ЭЛИНОКС»**

428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары,  
Базовый проезд, 17

**ТАЛОН № 1 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

**ПЭП-**\_\_\_\_\_ **Заводской №** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (месяц, год выпуска)

\_\_\_\_\_ [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

**М.П.** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (дата ввода изделия в эксплуатацию)

**М.П.** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (подпись)

**Выполнены работы** \_\_\_\_\_

(Линия отреза)

**Исполнитель**

**Владелец**

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (наименование предприятия, выполнившего ремонт)

\_\_\_\_\_ и его адрес)

**М.П.** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

Корешок талона №1

На гарантийный ремонт **ПЭП-**\_\_\_\_\_ заводской № \_\_\_\_\_ Изъят « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

Выполнены работы: \_\_\_\_\_

Исполнитель \_\_\_\_\_

**М.П.** \_\_\_\_\_

Ф.И.О

(подпись)



**ПРИЛОЖЕНИЕ А****ООО «ЭЛИНОКС»**

428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары,  
Базовый проезд, 17

**ТАЛОН № 2 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

**ПЭП-**\_\_\_\_\_ **Заводской №** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (месяц, год выпуска)

\_\_\_\_\_ [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

**М.П.** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (дата ввода изделия в эксплуатацию)

**М.П.** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (подпись)

**Выполнены работы** \_\_\_\_\_

(Линия отреза)

**Исполнитель**

**Владелец**

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (наименование предприятия, выполнившего ремонт)

\_\_\_\_\_ и его адрес)

**М.П.** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

Корешок талона №2

На гарантийный ремонт ПЭП-\_\_\_\_\_ заводской № \_\_\_\_\_ Изъят « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

Выполнены работы:

Исполнитель \_\_\_\_\_

М.П. \_\_\_\_\_

Ф.И.О

(подпись)



**ПРИЛОЖЕНИЕ А****ООО «ЭЛИНОКС»**

428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары,  
Базовый проезд, 17

**ТАЛОН № 3 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

**ПЭП-**\_\_\_\_\_ **Заводской №** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (месяц, год выпуска)

\_\_\_\_\_ [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

**М.П.** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (дата ввода изделия в эксплуатацию)

**М.П.** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (подпись)

**Выполнены работы** \_\_\_\_\_

(Линия отреза)

**Исполнитель**

**Владелец**

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (наименование предприятия, выполнившего ремонт)

\_\_\_\_\_ и его адрес)

**М.П.** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

Корешок талона №3

На гарантийный ремонт ПЭП-\_\_\_\_\_ заводской № \_\_\_\_\_ Изъят « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

Выполнены работы: \_\_\_\_\_

Исполнитель \_\_\_\_\_

М.П. \_\_\_\_\_

Ф.И.О

(подпись)





## ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС"**

428020, Российская Федерация, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17,  
тел. +78352289944, факс +78352289952, E-mail: doz@elinokh.ru, ОГРН 1072130009874

**в лице** Турков Федор Прохорович, Генеральный директор

**заявляет, что** Оборудование технологическое для предприятий общественного питания:  
печи электрические для пиццы, торговая марка: «Abat», модели: ПЭП-4, ПЭП-4х4, ПЭП-2,  
ПЭП-6, ПЭП-6-01

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС", 428020,  
Российская Федерация, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17

Стандарты, нормативные документы: ТУ 5151-009-01330768-2010

Код ТН ВЭД ТС: 8419818009

Серийный выпуск

**соответствует требованиям**

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

**Декларация о соответствии принята на основании**

Протокол № 747-ТС-13/ЭМС от 13.11.2013 г., Испытательная лаборатория «ЛСМ» ООО  
«ТРАНСКОНСАЛТИНГ» № РОСС RU.0001.21AB61, 141260, Московская область,  
Пушкинский район, пос. Правдинский, Степаньковское шоссе, д. 17

**Дополнительная информация**

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы,  
годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или  
эксплуатационной документации

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 19.11.2018  
включительно.**

(подпись)



Турков Федор Прохорович

(инициалы и фамилия руководителя организации-  
заявителя или физического лица, зарегистрированного в  
качестве индивидуального предпринимателя)

**Сведения о регистрации декларации о соответствии:**

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU Д-RU.АЛ16.В.23474

Дата регистрации декларации о соответствии: 20.11.2013



## ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.MX11.B.00080

Серия RU № 0077878

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации электрооборудования Автономной некоммерческой организации "Центр Испытаний и Сертификации "Союз", Адрес: 420044, г. Казань, ул. Чистопольская, д. 5, Фактический адрес: 420127, г. Казань, ул. Дементьева, д. 1, корп. 2, Телефон: (843) 5713242, Факс: (843) 5713242, E-mail: souz7@mail.ru, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11MX11, выдан 05.11.2013, Росаккредитация

## ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС", Адрес: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, 17, Фактический адрес: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, 17, ОГРН: 1072130009874, Телефон: +78352289944, Факс: +78352289952, E-mail: doz@elinok.ru

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС", Адрес: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, 17, Фактический адрес: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, 17

## ПРОДУКЦИЯ

Печи электрические для пиццы для предприятий общественного питания: ПЭП-2, ПЭП-4, ПЭП-4х4, ПЭП-6, ПЭП-6-01 по ТУ 5151-009-01330768-2010 "Печи электрические для пиццы типа ПЭП (для предприятий общественного питания)". Серийный выпуск

## КОД ТН ВЭД ТС

8419 81 800 9

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний №S2-130-14 от 10.11.2014 Испытательного центра электрооборудования АНО "Центр Испытаний и Сертификации "Союз" (аттестат аккредитации №РОСС RU.0001.21ME46, срок действия до 16.12.2015), акта о результатах анализа состояния производства от 20.10.2014

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия хранения по группе 4 ГОСТ 15150-69. Срок хранения 1 год. Срок службы 7 лет. Схема сертификации 1с

## СРОК ДЕЙСТВИЯ С

11.11.2014

ПО

10.11.2019

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

Н.В.Петряков  
(инициалы, фамилия)

А.Г.Сафиуллин  
(инициалы, фамилия)